

Fehlerkostenreduzierung durch frühzeitige Auswertung von 3D-Messdaten in Ihrem Produktionsprozess

Unser Produkt ist eine Kombination aus Sensorik und Softwarelösung zur **automatisierten Überwachung und Vermessung** von Abweichungen von z. B. Punkten, Linien, Flächen, Winkeln und Volumina bei 3D-Geometrien.

Das Messprinzip und die Verarbeitung

Unsere Kompetenz und know-how ist es aus bestehenden oder erzeugten 3D-Messdaten **Topographien** der Oberflächen über das Laserschnittverfahren (laterale Auflösung und Tiefeninformationen) zu generieren. Dies ist in Bereichen von von cm bis in den µm-Bereich möglich, sowohl relativ als auch absolut. Die erzeugten Daten werden in einer Datenbank hinterlegt. Aus den Daten lassen sich dann die **kundenspezifischen Abweichungen visuell und/oder in Datentabellen** darstellen. Zudem können wir hieraus **Reports und Statistiken** im PDF-Format erzeugen.

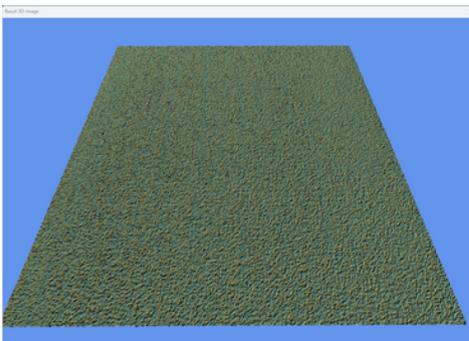


Bild 1: Aufgenommene Oberfläche /Topographie

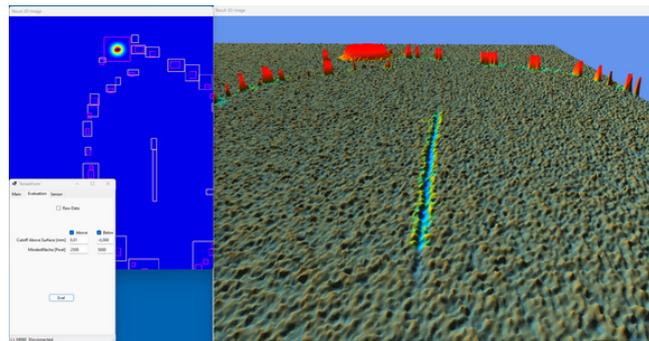


Bild 2: Ausgewertete Topographie mit Abweichung

Um die Fertigungsqualität direkt zu verändern, können wir Daten über eine zu definierende Schnittstelle zur Verfügung stellen. Für die **Sensorik** verwenden wir im Regelfall Fabrikate des Herstellers **Keyence** Deutschland GmbH als unserem Partner.

Unser Grundsatz

Wir wollen Ihnen eine Lösung bieten, die Sie, insbesondere bezüglich der Abweichungen und Fehlerdimensionen, selbst stetig anpassen und ergänzen können. Die Reports sollen Ihrer Organisation im Bereich Management, Qualitätssicherung, Produktion und Instandhaltung helfen Verbesserungspotenziale zu erkennen und somit stetig Ihre Produktqualität zu steigern.

Für welche Applikationen ist dieses Produkt anwendbar?



- auf Folien und Bahnen (Papier, Gewebe und Kunststoff)
- auf Betriebsmitteln (z.B. Walzenverschleiß und Werkzeugverschleiß)
- Überwachung pastöser Aufträge (z.B. Wärmeleitpasten, Silikon)
- im laufenden Produktionsprozess, inline-Überwachung

Was sind Ihre Vorteile?

- Frühzeitige Erkennung von systematischen Abweichungen und damit Kostenvermeidung und Nacharbeitskosten, auch in nachgelagerten Produktionsprozessen
- Datenbasis zur Prozessoptimierung (manuell oder KI-gestützt)
- Aufbereitung der Daten in Visualisierungen kundenspezifisch
- Unabhängig von Beleuchtung und auf fast allen Oberflächen
- Rückverfolgbarkeit (Datenbank) und Dokumentierung festgestellter Abweichungen, auch als Nachweis gegenüber Dritten
- Erstellen von Reports zu konkreten Kenngrößen
- Anwenderfreundliche Gestaltung (z.B. Erstellen neuer Abweichungsmuster über die Rezeptverwaltung)
- Verwendung objektiver Kriterien gegenüber manuellen Sichtkontrollen und gezielter Abgleich mit Sollvorgaben. Damit erfolgt im Regelfalle auch eine Verkürzung des Prüfprozesses



Mehr über
Imrotec



Erreichen Sie uns unter:
roman.pelzer@imrotec.de
+491718604737
www.imrotec.de

IMROTEC

IMROTEC GmbH
Aachener Str. 100
D-53909 Zülpich